

## FIBRA DI VETRO

*Fibra di vetro per VETRORESINA POLIESTERE*

### Caratteristiche tecniche

**FIBRA DI VETRO** è una fibra di rinforzo strutturale; rappresenta la struttura meccanica di un composito e si può paragonare ai tondini di acciaio nel cemento armato. **FIBRA DI VETRO** si presenta come un legante in polvere o liquido ed è sviluppato per essere utilizzato in combinazione con resine ortoftaliche, isoftaliche, vinilesteri, epossidiche, autoestinguenti ecc. Il vetro, primo rinforzo nato in funzione della resina poliestere, è ancora il più utilizzato nei plastici rinforzati. **FIBRA DI VETRO** nasce dalla fusione di speciali tipi di sabbie silicee e, dapprima filato, viene successivamente stirato in modo da ottenere il diametro desiderato del filamento. Tra la filiera e la bobinatrice si applica, tramite spruzzatura, un trattamento superficiale che assolve diversi compiti: rivestire i singoli fili di una pellicola lubrificante, incollarli insieme per formare il filo composto, migliorare, formando un ponte chimico, il legame con la resina favorendone la velocità di impregnazione. **FIBRA DI VETRO** è ottenuta usando dei fili composti, tagliati e depositati in modo uniforme sopra un piano, e legati assieme da un appretto in modo da formare un feltro avente una discreta consistenza. L'appretto è di due tipi: a emulsione e a polvere. Il primo offre una migliore facilità di manipolazione e di taglio, il secondo è da utilizzarsi per la realizzazione di pezzi trasparenti, come primo strato sul Gelcoat o dove viene richiesta maggiore resistenza chimica. Sono ideali per la produzione e riparazione di barche, contenitori per agenti chimici, parti di veicoli e attrezzature sportive. In questi prodotti la distribuzione delle fibre di vetro e la tramatura delle stuoie è estremamente controllata, così da ottenere massima uniformità di laminato realizzato, facile sbollatura, buona drappeggiabilità, veloce impregnabilità e assorbimento della resina, buona compattezza superficiale ed elevata integrità del filo.

### Modalità di utilizzo

Attendere l'applicazione della prima mano di resina, applicare **FIBRA DI VETRO** ed impregnare bene il tutto con nuova resina a pennello esercitando una leggera pressione. Utilizzare sempre e solo **FIBRA DI VETRO** come tessuto, per evitare che **VETRORESINA POLIESTERE (ARTICOLO 3557)** non catalizzi. Ripetere 2 o più volte l'operazione per uno spessore maggiore. Le fibre e le stuoie di vetro vanno conservate in luogo asciutto e pulito. Condizione ideale la presenza di una temperatura compresa tra 5°C e 35°C e un'umidità oscillante tra 35% e 65%. Costituisce buona norma, per le operazioni di taglio e sagomatura, srotolare il rinforzo su piani puliti.

### Applicazione

Applicare **FIBRA DI VETRO** tal quale.

### Consumo

Il consumo di **FIBRA DI VETRO** è variabile a seconda della modalità di impiego e dell'applicazione d'uso necessaria.

### Avvertenze

Utilizzare il prodotto seguendo le buone pratiche lavorative, evitando la dispersione nell'ambiente.

Indossare dispositivi di protezione adeguati (guanti, occhiali di protezione, ecc.).

Conservare il prodotto al coperto negli imballi originali chiusi e lontani da intemperie, gelo e fonti di calore.

Non disperdere nell'ambiente: seguire le normative locali per lo smaltimento.

Effettuare sempre una prova preliminare prima dell'uso.

### Imballi

Kit pretagliati 1 m<sup>2</sup> (12 pzx1)

### Caratteristiche chimico-fisiche

Stato fisico	Rotolo
Colore	Bianco

Codice scheda tecnica: 3558-Revisione 01 dello 01/10/2025

via G. Galilei 39 • 35035 Mestrino (PD) • tel +39 049 904 8611 • fax +39 049 900 1695  
www.multichimica.it • mailbox@multichimica.it



Le informazioni sono, per quanto ci risulta, esatte ed accurate, ma ogni indicazione e/o suggerimento dato sono senza garanzia, non essendo le condizioni d'impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di incertezza è sempre consigliabile fare delle prove preliminari.