

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

MULTICHIMICA®
PROGRESS IN CHEMICAL

ZINCSIL

Zincante spray a freddo

Caratteristiche tecniche

ZINCSIL è zincante spray a freddo indicato per ritocchi su parti saldate o precedentemente galvanizzate (cancellate, strutture zionate, parti di carrozzeria, parti in ferro esposte agli agenti atmosferici). Il prodotto è dotato di ottima aderenza, protegge i materiali trattati dall'ossidazione, essicca rapidamente e non cola. Può essere sopra-vernicato o lasciato come protezione finale. Resiste a una temperatura massima di 700°C.

Modalità di utilizzo

Pulire la superficie da verniciare da grassi, polvere, ruggine. Capovolgere la bombola e agitare energicamente per circa un minuto. Spruzzare da una distanza di 20-30 cm con movimenti lenti e costanti in senso orizzontale; dopo circa un minuto in senso verticale. Dopo l'uso capovolgere la bombola e premere l'erogatore per alcuni secondi onde evitare l'intasamento dell'ugello. Il prodotto è deperibile dopo 12 mesi dal lotto di produzione.

Applicazione

Appicare **ZINCSIL** puro.

Consumo

Il consumo di **ZINCSIL** è variabile a seconda della modalità di impiego e dell'applicazione d'uso necessaria.

Avvertenze

Recipiente sotto pressione. Proteggere dai raggi solari e non esporre ad una temperatura superiore a 50°C.

Non perforare né bruciare neppure dopo l'uso. Non vaporizzare su fiamma o su corpo incandescente.

Evitare un uso eccessivo ed improprio del prodotto.

In ambienti non sufficientemente ventilati è possibile la formazione di miscele esplosive.

Il prodotto contiene materiale facilmente infiammabile.

Non usare vicino fiamme, sorgenti di calore o dispositivi elettrici in funzione.

Conservare in un luogo fresco e asciutto, negli imballi originali integri.

Utilizzare il prodotto seguendo le buone pratiche lavorative, evitando la dispersione nell'ambiente.

Indossare dispositivi di protezione adeguati (guanti, occhiali di protezione, ecc.).

Conservare il prodotto al coperto negli imballi originali chiusi e lontani da intemperie, gelo e fonti di calore.

Non disperdere nell'ambiente: seguire le normative locali per lo smaltimento.

Effettuare sempre una prova preliminare prima dell'uso.

Imballi

Cartoni 12 pz

400mL

Codice a barre: 80-20709-005184

Caratteristiche chimico-fisiche

Stato fisico	Liquido sotto pressione
Odore	Caratteristico, di solvente
Punto di infiammabilità	-104°C (riferito al propano contenuto)
Densità (T=20°C)	0,75-0,80Kg/L
Idrosolubilità	Insolubile
Pressione (T=20°C)	3,0±0,5 Bar
Pressione (T=50°C)	7,0±0,5 Bar
Contenuto VOC	256g (per bomboletta da 400mL)
Tipo di finitura	Zinco, 25%

Codice scheda tecnica: 3310-Revisione 01 dello 01/10/2025

via G. Galilei 39 • 35035 Mestrino (PD) • tel +39 049 904 8611 • fax +39 049 900 1695
www.multichimica.it • mailbox@multichimica.it



Le informazioni sono, per quanto ci risulta, esatte ed accurate, ma ogni indicazione e/o suggerimento dato sono senza garanzia, non essendo le condizioni d'impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di incertezza è sempre consigliabile fare delle prove preliminari.